

**Installation instructions**  
**Instructions d'installation**  
**Instrucciones de instalación**

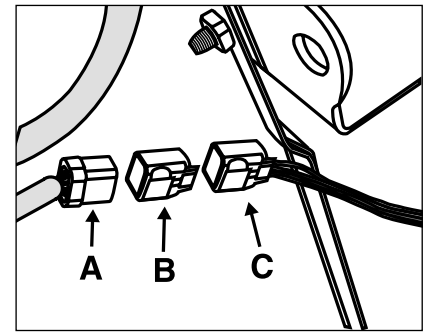
18368-037

1/17/01

**ENGLISH**

1. Locate the tow vehicle's trailer harness connector. This harness is located under the vehicle, behind the bumper, on the driver's side of the vehicle.
2. Remove protective cap **B** (and save) from connector **A**; check to see that the mating surfaces of the connectors are free of dirt. Clean if necessary.
3. Connect the T-connector adapter end **C** to the vehicle's connector **A**. Be sure that the T-connector is fully inserted with locking tabs in place.
4. Test the installation with a test light or trailer.

This unit is rated for **7.5** amps per circuit.



**FRANÇAIS**

1. Localisez le connecteur du faisceau à remorquage du véhicule remorqueur. Ce faisceau se trouve en dessous du véhicule, derrière le pare-chocs arrière, du côté conducteur.
2. Retirez le capuchon protecteur **B** (gardez-le) du connecteur **A**. Vérifiez que les surfaces homologues des connecteurs ne sont pas sales; nettoyez-les si nécessaire.
3. Branchez l'extrémité **C** du connecteur en T au connecteur **A** du véhicule. Assurez-vous que le connecteur en T soit bien inséré et que les languettes de retenue soient en place.
4. Testez l'installation en utilisant une lampe d'essai ou une remorque.

Cette unité est évaluée pour **7.5** ampères par circuit.

**ESPAÑOL**

1. Localice el cableado para conexión de remolque que se encuentra en el vehículo remolcador. Este cableado se encuentra debajo del vehículo, detrás de la defensa trasera, en el lado del conductor del vehículo.
2. Quite la tapa de protección **B** (guárdela) del conector **A**; revise las superficies de unión de dichos conectores y asegúrese de que estén libres de polvo o barro. Límpielos si es necesario.
3. Conecte el terminal adaptador **C** del conector en T al conector **A** del vehículo. Asegúrese de que el conector en T esté insertado totalmente y de que las orejetas de seguridad estén en su lugar.
4. Pruebe la instalación usando una luz de prueba o remolque.

Esta unidad es clasificada para **7.5** amperios por el circuito.